Printing press blanket cleaner

BEST AVAILABLE COPY

Veröffentlichungsnummer

EP0928687

Veröffentlichungsdatum:

1999-07-14

Erfinder

MUNZ RICHARD (FR)

Anmelder:

MUNZ RICHARD (FR)

Klassifikation:

- Internationale:

B41F35/00; B41F35/06

- Europäische:

B41F35/06

Anmeldenummer:

EP19980106216 19980405

Prioritätsnummer(n):

DE19972022183U 19971216

Auch veröffentlicht als

EP0928687 (B1)
DE29722183U (U1)

Zitierte Dokumente

US4555989

DE4412821 EP0747219 EP0419289

EP0369565

Mehr >>

Report a data error here

Zusammenfassung von EP0928687

The cleaning device cleans via the use of steam and has a main cleaning member in the form of rotary brushes. The excess water and washing medium are removed by suction. The device is 1/4 and 1/2 the cylinder width of the cleaning apparatus and is movable on guide rails parallel to the cylinder axis by a motor. Similar cleaning units can be arranged next to each other for adjacent offset printer cylinders.

Daten sind von der esp@cenet Datenbank verfügbar - Worldwide



Europäisches Patentamt

European Patent Office

Office européen des brevets



(11) EP 0 928 687 A1

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(43) Veröffentlichungstag: 14.07.1999 Patentblatt 1999/28

(51) Int. Ci.6: **B41F 35/00**, B41F 35/06

(21) Anmeldenummer: 98106216.9

(22) Anmeldetag: 05.04.1998

(84) Benannte Vertragsstaaten:

AT BE CH DE DK ES FI FR GB GR IE IT LI LU MC

NL PT SE

Benannte Erstreckungsstaaten:

AL LT LV MK RO SI

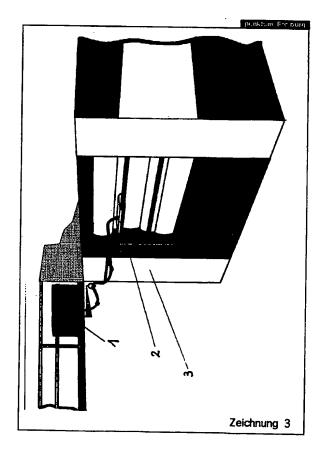
(30) Prioritāt: 16.12.1997 DE 29722183 U

(71) Anmelder: Munz, Richard 68440 Zimmersheim (FR)

(72) Erfinder: Munz, Richard 68440 Zimmersheim (FR)

(54) Gummituchreinigungsvorrichtung in einer Druckmaschine

(57) Gummituchwaschvorrichtung zum reinigen der Gummituchzylinder in einer Rotationsdruckmaschine hat eine Gerätebreite kleiner als die Breite des zu reinigenden Zylinders. Die Waschvorrichtung ist auf einer Führungsschiene parallel zur Zylinderachse fixiert, und ist entlang dem Zylinder bewegbar. Zum Reinigen der Zylinder, weist die Waschvorrichtung eine rotierende Bürste auf. Als Waschmittel wird Wasser oder Dampf benutzt.



10

Beschreibung

[0001] Die Erfindung bezieht sich auf einen Gummituchwaschapparat, zum Waschen des Gummituchdruckzylinders an Offset-Rotations-druckmaschinen gemäß dem Oberbegriff des Anspruches 1.

[0002] An Rotationsdruckmaschinen entstehen prozessbedingt, abhängig von der Druckfarbe und dem zu bedruckenden Papier, Farb- und Papierstaubablagerungen, welche mit steigender Druckauflage zunehmen und ab einer gewissen Menge die Druckqualität negativ beeinflussen.

[0003] In den meisten Fällen werden die Gummituchdruckzyinder während eines Maschinenstopps manuell gereinigt, was neben dem Aufwand auch Sicherheitsrisiken für das Personal darstellt, da die Zylinder motorisch getrieben rotieren..

[0004] Seit geraumer Zeit werden automatisierte Gummituchwaschsysteme zum Reinigen der Gummituchdruckzylinder eingesetzt. Diese Systeme basieren aufeiner rotierenden Bürste oder einem sich im Takt abwickelnden Reinigungstuch, welche über ein Düsensprühsystem mit Waschmittel und Wasser benetzt werden. Durch ein Anstellen an den rotierenden Gummituchdruckzylinder entsteht der Reinigungsvorgang. Alle diese Systeme reinigen ausschließlich unter Anwendung von Waschmittel.

[0005] Derartige Gummituchwaschsysteme sind ausschließlich fest dem Gummituchzylinder zugeordnet und werden eingesetzt um in bestimmtem Zyklus, nach einer Anzahl von Drucken und nach Produktionsende, den Gummituchdruckzylinder zu waschen. Durch dieses Waschen werden die Farb- und Papierstaubablagerungen abgewaschen. Das frisch gereinigte Gummituch des Gummituchdruckzylinders gewährleistet einen qualitativ ordnungsgemäßen Fortdruck der laufenden Druckauf-lage oder die ordnungsgemäße Startbedingung nach einem Auftragswechsel.

[0006] Die Waschsysteme werden meist automatisch zugeschaltet, an den Gummituchdruckzylinder angestellt und überein definiertes Waschprogramm vom Bedinungspult der Rotation oder über einen Leitrechner gestartet.

[0007] Der Nachteil aller sich am Markt befindlichen Gummituchwaschsysteme ist die feste Zuordnung zum Gummituchdruckzylinder. Diese macht eine aufwendige Integration bzw. Montagenotwendig. Zudem sind bei jedem Rotationsmaschinentype und Rotationsmaschinenformat zylinderumfangsabhängig entsprechende konstruktive, mechanische Anpassungen am Gummituchwaschsystem und an der Rotationsmaschine erforderlich.

[0008] Weitere Nachteile sind die Breiten der Gummituchwaschsysteme, welche alle die Breite des zu reinigenden Zylinders haben und bedingt durch die feste Installation und Zuordnung zum jeweiligen Gummituchdruckzylinder die technische Verbautheit des Zylinders sowie die eingeschränkte Ergonomie.

[0009] D.h. die für den Bediener erforderliche Zugänglichkeit ist eingeschränkt. So können, die sich auf dem Gummituchdruckzylinder befindlichen Gummitücher, welche durch Beschädigung oder Abnutzung während oder nach dem Produktionsprozess gewechselt werden müssen, nur gewechselt werden, wenn das jeweilige Gummituchwaschsystem ausgebaut und entfernt wird.

[0010] Ein weiterer Nachteil ist, daß die Systeme durch die feste Zuordnung zum jeweiligen Gummituchdruckzylinder in der Regel untereinander nicht austauschbar sind und analog der Anzahl von Gummituchdruckzylindern, auch Gummituchwaschsysteme zu installieren sind.

[0011] Ein weiterer Nachteil ist der durch den hohen technischen Aufwand bedingte Service-, Reinigungs-, und Unterhaltsaufwand.

[0012] Weitere Nachteile sind, daß durch die notwendige Anwendung von Waschmittel und Wasser zwei Mittel angewendet werden, welche je nach Verschmutzungsgrad der Gummituchdruckzylinder nicht effizient genug sind bzw. eine entsprechende Waschdauer erforderlich machen. Ebenso die Tatsache, daß systembedingt nach dem Reinigungsprozess, in der Regel bei den Bürstensystemen, der Gummituchdruckzylinder nicht abgetrocknet ist. Dies kann je nach den Bedingungen in der Rotationsdruckmaschine zu Problemen beim Produktionsstart durch Papierbahnnisse führen.

[0013] Ausgehend vom Stand der der Technik dieser Entwicklungen ist der Entwicklung zugrunde gelegt, einen Gummituchwaschapparat zu erfinden, welcher die beschriebenen Nachteile systembedingt ausschließt.

[0014] Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, daß der Gummituchwaschapparat nicht die Breite des jeweiligen Gummituchzylinders hat, sondern ca. 1/4 der Breite (Zeichnung 1). Beim Waschvorgang fährt der Gummituchwaschapparat über einen Friktionsantrieb getrieben, auf einer Führungsschiene parallel zur Zylinderachse entlang dem rotieren - den Gummituchdruckzylinder.

[0015] Ein vorteilshaftes Merkmal der Erfindung ist, daß der Gummituchwaschapparat mittels einer einfachen Arrettierung auf dem Fahrschlitten der Führungsschiene befestigt ist.

[0016] So kann der Gummituchwaschapparat durch einen Handgriff eingesetzt oder entnommen werden. Verbunden mit der baulichen und technischen Gleichheit der Gummituchwaschapparate ist es möglich diese an verschiedenen Gummituchdruckzylindern (Zeichnung 2) einzusetzen. Einzig die Führungsschienen werden der Einfachheit halber je einem Gummituchdruckzylinder zugeordnet, wobei auch diese über einen Schnellverschluß mit nur einem Handgriff eingesetzt oder entfernt werden können.

[0017] Als weiterer wesentlicher Vorteil der Erfindung steht die Möglichkeit den Gummituchwaschapparat vom mobilen halbautomati schen (Zeichnung 2), bis

50

entsprechend der Anzahl der Gummituchdruckzylinder zugeordneten vollautomatisierten Gummituchwaschapparat einzusetzen.

[0018] Diese Mobilität ist dadurch ermöglicht, daß der Gummituchwaschapparat keine Energie-, Versorgungs- s , und Entsorgunginstallation benötigt, welche fest mit der Rotationsdruckmaschine verbunden ist. Die dem Gummituchwaschapparat zugeordnete Versorgungseinheit ist ebenfalls in mobiler Ausführung. Gummituchwaschapparat und Versorgungseinheit sind durch einen 10 einzigen Versorgungsschlauch (Zeichnung 3) miteinander verbunden.

[0019] Die Erfindung des mobilen 1/4 breiten Gummituchwaschapparates ermöglicht durch einfaches Verschieben des gleichen auf der Führungsschiene, die 15 Zugänglichkeit und die Sicht an eine gewünschte Stelle des Gummituchzylinders.

[0020] Der Reinigungsprozeß der Erfindung (Zeichnung 4) zeichnet sich dadurch aus, daß dieser neben der Anwendung einer rotierenden Reinigungsbürste, 20 den Gummituchzylinder mit Dampf oder entsprechend temmperiertem Wasser und einer zugeschaltetetn Absaugung reinigt. Waschmittel wird somit nicht mehr zum reinigen eingesetzt, sondern von Zeit zu Zeit nur noch um den Gummituchzylinder zu regenerieren.

Während des Reinigungsprozesses wird Dampf oder temperiertes Wasser zur besseren Anlösung der Farb- und Papierstaubablagerungen eingesetzt . Der Dampf oder das temperierte Wasser wird über eine gerätebreite Düsenanordnung unter Druck 30 auf den rotierenden Gummituchzylinder aufgebracht. Die dadurch angelöste Druckfarbe sowie der Papierstaub werden über die Reinigungsbürste vollständig gelöst.

[0022] Die Reinigungsbürste wir permanent abgerakt 35 und das hier anfallende Druckfarben-Wassergemisch wird über eine Absaugöffnung im Innern des Waschapparates abgesaugt.

[0023] Begleitend zum Reinigungsvorgang wird die auf der Zylinderoberfläche verbleibende Restmenge des Druckfarben-Wassergemisches mit den Saugdüsen der Absaugung von der Oberfläche des Gummituchdruckzylinders abgesaugt. Durch diese Absaugung wird die Zylinderoberfläche abgetrocknet.

Die Erfindung dieses Reinigungsvorganges zeichnet sich durch den Wegfall umweltbelastender Reinigungsmittel als die ökologischste aller Reinigungsmöglichkeiten aus.

[0025] Die Erfindung zeichnet sich technisch dadurch aus, daß der Gummituchwaschapparat handlich ist und 50 schnell in zwei Teile zerlegt werden kann. Ein Teil beinhaltet die Antriebseinheit und ein Teil die Sprühund Bürsteneinheit. Die Abtrennung des Waschteiles ermöglicht eine schnelle Reinigung dessen.

[0026] Die Erfindung zeichnet sich dadurch aus, daß 55 die gesamte Versorgung und Entsorgung des Gummituchwaschapparates in einer zentralen Einheit untergebracht ist. Diese Versorgungseinheit beinhaltet

- Waschmittelbehälter
- Ventile und Pumpen
- Erzeuger für Dampf oder temperiertes Wasser
- Absaugsystem und-behälter
- Elektroversorgung
 - Steuerung

Alle Versorgungsverbindungen zum Gummi-[0027] tuchwaschapparat sind in einem Zentralversorgungsschlauch zusammengefaßt.

Zeichnungslegenden

[0028]

Zeichnung 1 Ansicht von vorne auf einen Gummituchzylinder

1 Gummituchzylinder

2 Gummituchwaschapparat 1/4 breit mit seitlicher Bewegung parallel entlang dem Gummituchzylinder

3 Führungsschiene

Zeichnung 2 1 Gummituchzylinder (linke Hälfte des Druckwerkes)

> 2 Gummituchwaschapparat auf der Führungsschiene aufgesetzt

Andeutung (Pfeil) der Mobilität

Zeichnung 3 1 Versorgungseinheit

2 Gummituchwaschapparat auf der Führungsschiene

3 Rotations-Druckeinheit

Zeichnungslegenden

[0029]

25

Zeichnung 4 Gummituchwaschapparat

1 Sprühdüsen für Waschmittel

2 Sprühdüsen für Wasserdampf und temperiertes Wasser

3 rotierende R einigungsbürste

4 Ansaugdüsen

5 Zuleitungen

6 Antrieb für Bürste und seitliche Bewe-

gungen

7 Führungsschiene

8 Haltegriffe

Patentansprüche

1. Gummituchwaschapparat zum Reinigen der Gummituchzylinder in Rotationsdruckmaschinen mit einer Gerätebreite kleiner als die Breite des zu reinigenden Zylinders, ca 1/4 der Zylinderbreite, zur mobilen, halbautomatischen oder festinstallierten vollautomatischen Gummituchzylinderreinigung unter Nutzung einer rotierenden Bürste sowie Wasser oder Dampf,auf einer Führungsschiene fixiert

10

15

30

35

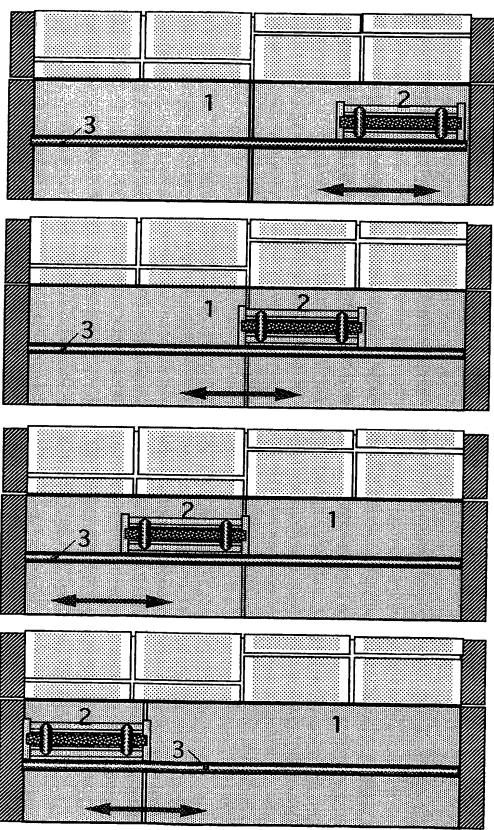
40

50

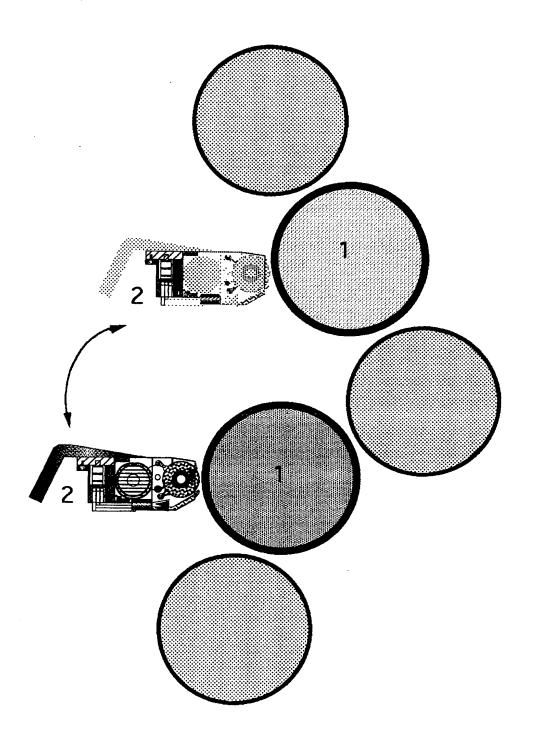
parallel zur Zylinderachse motorisch entlang dem Gummituchzylinder geführt und angetrieben.

- Gummituchwaschapparat nach Anspruch 1. dadurch gekennzeichnet, daß durch die technische Bauart dieser auf einer Führungsschiene fährt, welche mit Schnellverschluß ohne Werkzeug, in Sekunden vor dem Gummituchdruckzylinder montiert oder demontiert iet
- Gummituchwaschapparat nach Anspruch1. dadurch gekennzeichnet, daß dieser zum Reinigen parallel zur Zylinderachse am rotierenden Gummituchzylinder hin und her fährt.
- 4. Gummituchwaschapparat nach Anspruch 1. dadurch gekennzeichnet, daß bedingt durch die Gerätebreite immer mindestens eine Hälfte des Gummituchdruckzylinders bei eingebautem Waschapparat einsehbar und zugänglich ist.
- Gummituchwaschapparat nach Anspruch 1. dadurch gekennzeichnet, daß dieser zum Wechsel der halbbreiten Gummitücher auf dem Gummituchdruckzylinder, nicht entnommen werden muß.
- 6. Gummituchwaschapparat nach Anspruch 1. dadurch gekennzeichnet, daß dieser bedingt durch Geräte- und Führungsschienengleichheit sowohl festinstalliert oder als mobiles Waschgerät eingesetzt wird.
- Gummituchwaschapparat nach Anspruch 1. dadurch gekennzeichnet, daß durch die Mobilität mit einem Gummituchwaschapparat hintereinander mehrerre Gummituchzylinder gereinigt werden k\u00f6nnen.
- Gummituchwaschapparat nach Anspruch 1. dadurch gekennzeichnet, daß dieser die durch Druckfarbe und Papierstaubablagerungen beschmutzten Gummitücher des Gummituchdruckzylinders mit Dampf oder temperiertem Wasser reinigt und zum reinigen kein Waschmittel benötigt.
- Gummituchwaschapparat nach Anspruch 1. dadurch gekennzeichnet, daß das verschmutzte Druckfarben- Wassergemisch mit einer Absaugung sowohl im Innern des Gummituchwaschapparates, als auch von der Gummituchzylinderoberfläche abgesaugt wird. Es wird so eine trockene Gummituchoberfläche erreicht.

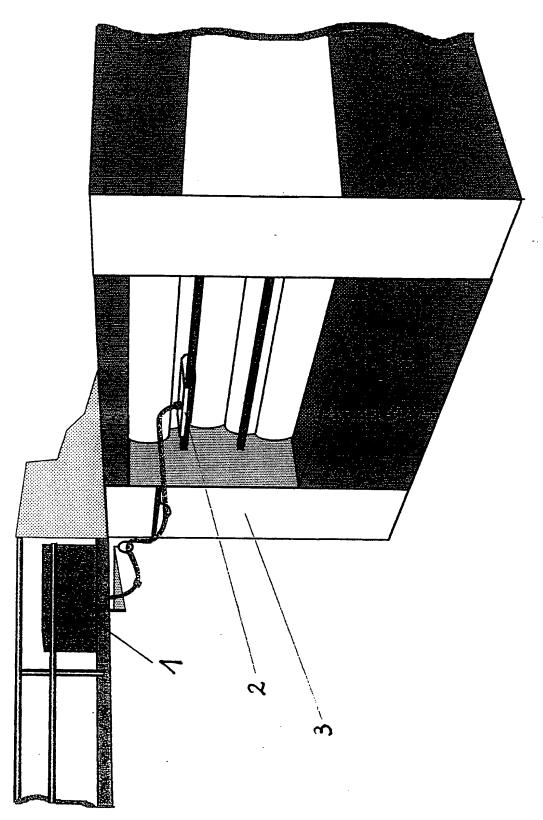
10. Gummituchwaschapparat nach Anspruch 1. dadurch gekennzeichnet, daß die elektrische Versorgung und programmierbare Steuerung (SPS) eine Schnittstellezum Zentralleitstand der Rotationsdruckmaschine hat und zusammen mit der ge-samten Versorgung mit Wasser, Dampf, sowie der Entsorgungin in der autonomen Versorgungseinheit integriert ist.



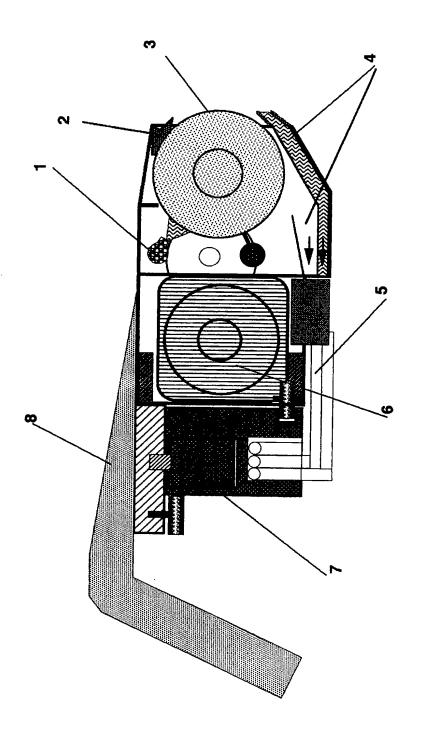
Zeichnung 1



Zeichnung 2



Zeichnung 3



Zeichnung 4



EPO FORM 1503 03.82 (PO4C03)

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

Nummer der Anmeldung EP 98 10 6216

	EINSCHLÄGIC	GE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dok der maßgebli	uments mit Angabe, soweit erforderlich, chen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int.Cl.6)	
X Y	US 4 555 989 A (MARASS JOSEF ET AL) 3. Dezember 1985 * Zusammenfassung; Anspruch 1; Abbildungen		1,3,4 8-10	B41F35/00 B41F35/06	
-	* * Spalte 5, Zeile	-	`		
Y	DE 44 12 821 A (KE 19. Oktober 1995 * Zusammenfassung; * Spalte 2, Zeile *		8		
	<pre>11. Dezember 1996 * Zusammenfassung; * Spalte 1, Zeile</pre>	Abbildungen * 3 - Zeile 24 * 31 - Spalte 3, Zeile 48	9		
	EP 0 419 289 A (OX 27. März 1991 * Zusammenfassung; * Spalte 11, Zeile * Spalte 17, Zeile 27 *	Abbildungen *	10	RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int.CI.6) B41F	
- 13	EP 0 369 565 A (BAI 23. Mai 1990 * das ganze Dokumei	LDWIN TECHNOLOGY CORP)	1		
	24. Januar 1996	 LDWIN GEGENHEIMER GMBH) Ansprüche; Abbildungen 	2,6,7		
Der vorli	egende Recherchenbericht wu	rde für alle Patentansprüche erstellt			
	Recherchenort	Abschlußdatum der Recherche	<u> </u>	Prüfer	
0	EN HAAG	31. März 1999			
X : von be Y : von be andere A : techno O : nichte	EGORIE DER GENANNTEN DOK secnderer Bedeutung allein betrach sonderer Bedeutung in Verbindung in Veröffentlichung derselben Kate logischer Hintergrund chriftliche Offenbarung lentiteratur	UMENTE T : der Erfindung zug E : åtteres Patentdok nach dem Anmeldung mit einer D : in der Anmeldung porle L : aus anderen Grün & : Mitglied der gleich	T: der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze E: åtleres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist D: in der Anmeldung angeführtes Dokument L: aus anderen Gründen angeführtes Dokument å: Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument		

EP 0 928 687 A1

ANHANG ZUM EUROPÄISCHEN RECHERCHENBERICHT ÜBER DIE EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG NR.

EP 98 10 6216

In diesem Anhang sind die Mitglieder der Patentfamilien der im obengenannten europäischen Recherchenbericht angeführten Patentdokumente angegeben. Die Angaben über die Familienmitglieder entsprechen dem Stand der Datei des Europäischen Patentamts am Diese Angaben dienen nur zur Unterrichtung und erfolgen ohne Gewähr.

31-03-1999

	Recherchenbei ührtes Patentdo		Datum der Veröffentlichung		Mitglied(er) der Patentfamilie	Datum der Veröffentlichung
US	4555989	Α	03-12-1985	DE DD	3308980 A 213880 A	20-09-198 26-09-198
				GB	2136355 A,B	19-09-198
				JP	59178254 A	09-10-198
				SE	455396 B	11-07-198
				SE	8400684 A	15-09-198
DE	4412821	Α	19-10-1995	KEI	NE	* *
EP	0747219	Α	11-12-1996	DE	19520550 A	12-12-199
ΕP	0419289	Α	27-03-1991	US	5010819 A	30-04-199
				US	5109770 A	05-05-199
				AT	123445 T	15-06-199
				DE	69019901 D	13-07-199
				DE	69019901 T	12-10-199!
				JP	3224739 A	03-10-199
				US	5277111 A	11-01-1994
ΕP	0369565	A	23-05-1990	US	5086701 A	11-02-1992
				CN	1042686 A	06-06-1990
				DE	68915398 D	23-06-1994
				DE DK	68915398 T	12-01-1999
				FI	575289 A 94039 B	18-05-1990
				FI	890601 A,C	31-03-1995
				JP	1769820 C	18-05-1990 30-06-1993
				JP	2178048 A	11-07-1990
				JР	4055868 B	04-09-1992
				NO	180290 B	16-12-1996
				ÜS	5265537 A	30-11-1993
EP	0693378	A	24-01-1996	DE	4426079 A	25-01-1996
				DE	59500414 D	28-08-1997

EPO FORM POJ61

Für nähere Einzelheiten zu diesem Anhang : siehe Amtsblatt des Europäischen Patentamts, Nr.12/82

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:
☐ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
OTHER:

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.